

hustem[®]

Transportbänder

Conveyors

Tabliers



C-System





Die Firma hastem

Wir freuen uns über Ihr Interesse an unseren Produkten und Dienstleistungen.

Hastem ist der Hersteller von Lattenbändern für die Textilindustrie. Seit über 50 Jahren steht der Name hastem für Innovationen. Durch zahlreiche Patente und deren entsprechende Umsetzung können kundenspezifische Problemstellungen gelöst werden. Dieses Know-how setzen wir gerne für Sie ein.

Unser Firmensitz befindet sich in Nördlingen/Deutschland. Darüber hinaus arbeiten wir mit über 30 Vertretungen weltweit zusammen. Gerne teilen wir Ihnen auch den Ansprechpartner für Ihr Land mit.



Qualifikation, Schnelligkeit, Zufriedenheit, Kontinuität und Sicherheit garantieren wir Ihnen. Nehmen Sie uns beim Wort und profitieren Sie davon.

The hastem company

We are pleased about your interest in our products and services !

hastem is the producer of slat transport aprons for the textile industry. For more than 50 years the name hastem has been synonymous with innovations. Thanks to many patents and their carrying out, special problems could be solved individually. Take use of our know-how.

hastem is situated in Nördlingen/Germany. Furthermore we are co-operating with more than 30 representatives all over the world. Of course we can inform you about the competent partner in your country.



Bild 1, pic. 1, ill. 1

hastem guarantees best performances and qualification, promptness, continuity and safety. Take us at our word and gain from it !

La société hastem

Nous vous remercions de votre intérêt porté à nos produits et à nos services !

Hastem est fabricant de tabliers à lattes pour l'industrie textile. Depuis plus de 50 ans, le nom 'hastem' est synonyme d'inventions. Grâce à de nombreux brevets et à leur réalisation, des solutions individuelles ont pu être trouvées. Nous mettons volontiers ce savoir-faire à votre disposition.

Notre entreprise se situe à Nördlingen en Allemagne. Nous coopérons avec plus de 30 représentants dans le monde entier. Sur demande, nous vous nommons volontiers le partenaire responsable de votre région/pays.

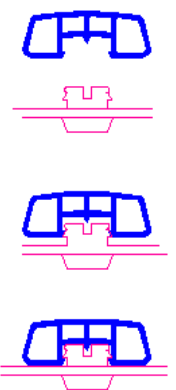


Bild 2, pic. 2, ill. 2

En ce qui concerne le savoir-faire, la rapidité, la satisfaction, la continuité et la sûreté, nous vous garantissons d'excellents résultats. Faites-nous confiance et testez nos produits!

Einsatzgebiet

Dieses Transportband-System wurde für die Nonwoven-Industrie entwickelt. Es ist geeignet zum Transport von Flor, Vlies, Watte und losem Fasermaterial. Die Lattenprofile werden je nach Anwendungsfall ausgewählt und fest auf den Aramid-Zahnriemen aufgerastet (Bild 1+2). Der Antrieb des Bandes mit Zahnriemen und Zahnscheiben oder Zahnringen ermöglicht einen absolut gleichmäßigen achsparallelen Lauf des Bandes ohne Verzüge.

Lattenprofile

Die Latten haben je nach Anwendungsfall verschiedene Profilkonturen und Oberflächen (Bild 4).

	CC25QG / QS (21051 / 21071)	CC25GG (21001)	CC25 (2090 / 2095)	CC25 (2110)	CC25GDA (2101)	CC25GT (2111)	CH25 (2050 / 2055)	C20PA (2150)	CC25GS (2125)	CH25 (2060)	C20PVC (2151)	CC25 (2125)	CC25 (2096 / 2097)
KREUZLEGER	X	X	X	X	X	X				X			
NADELMASCHINE		X	X	X	X	X	X		X			X	X
ÜBERTRAGUNGSBÄNDER	X	X	X	X			X	X	X	X	X		
WICKELVORRICHTUNGEN			X			X	X		X			X	
NÄHWIRKMASCHINEN			X	X									
ZUFUHR UND AUSLAUF	X	X	X	X	X	X					X	X	X
ANSTIEIGENDER TRANSPORT	X	X	X	X	X								
WARENSCHAUMASCHINEN				X									
SCHNEIDVORRICHTUNGEN							X	X					
ANTISTATISCHE AUSRÜSTUNG					X	X		X					
MICROFASERN	X	X			X								

Zahnriemen

Die Aramid-Zahnriemen haben eine Reißfestigkeit von mehr als 2 Tonnen bei geringer Dehnung. Dadurch ist häufiges Nachspannen des Bandes unnötig. Homogen mit den Riemen verbundene Zähne und Rasteile erlauben ein sicheres Aufrasten der Lattenprofile. Bei Beschädigung der Zahn-Rastverbindung kann diese durch einen Reparatursatz erneuert werden (Bild 22). Je nach Antriebsmoment können Zahnhöhen von 2,7 mm (Bild 6) oder 5,4 mm (Bild 8) gewählt werden. Ein Austausch der Latten in der Produktionsmaschine ohne Ausbau des Lattenbandes ist problemlos möglich.

Poly-Lederriemen

Ist der Einsatz von Zahnriemen und den dazu nötigen Zahnscheiben oder Zahnradern nicht möglich können auch Poly-Lederriemen (Bild 7) eingesetzt werden. Durch die Nylon Zugschicht wird die Längung des Riemens verringert. Riemen aus Polyester-Urethan sind ebenfalls möglich.

Endlosverbindung

Die Endlosverbindung geschieht durch Überlappung (Bild 10). Diese Verbindung ist praktisch und sicher und kann bei Bedarf wieder geöffnet werden. Diese Verbindungsart erlaubt auch ein problemloses Kürzen oder Verlängern des Bandes. Riemenhaken sind auch lieferbar.

Verbindungsprofil VT

Auf Wunsch können die Lattenprofile durch ein Verbindungsprofil (Bild 9+11) gegeneinander abgedichtet werden. Auch der abwechselnde Einsatz eines Lattenprofils und eines 25 mm breiten Gewebestreifens VT 25 ist möglich. In jedem Fall wird das Hindurchfallen von Fasermaterial verhindert und damit auch die Faser-Wickelbildung um die Achsen.



CC25QG (21051) (ex CC25CO) grau quengerillt, grey knurled, gris moleté



CC25GG (21001) (ex CC25CO) grau glatt, grey smooth, gris lisse



CC25(VT) grau glatt, grey smooth, gris lisse (2110)



CC25QS (21071) (ex CC25CO) schwarz quengerillt, black knurled, noir moleté



CC25(VT) grau kordiert, grey knurled, gris moleté (2090)



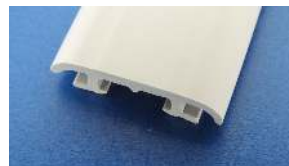
CC25(VT) schwarz kordiert, black knurled, noir moleté (2095)



CC25GT (2111)



CC25GDA (2101)



C20PVC (2151)



C20PA (2150)



CH25 grau gerillt, grey grooved, gris strié (2050)



CH25 schwarz gerillt, black grooved, noir strié (2055)



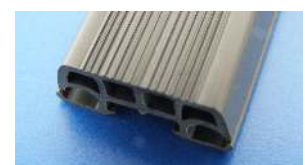
CH25 grau kordiert, grey knurled, gris moleté (2060)



CC25 schwarz gerillt, black grooved, noir strié (2125)



CC25(VT) grau gerillt, grey grooved, gris strié (2097)



CC25(VT) schwarz gerillt, black grooved, noir strié (2096)

Bild 4, pic. 4, ill. 4

Führungskappen FK

Polyamid-Führungskappen FK (Bild 5) an den Lattenenden verhindern ein Herausrutschen der Verbindungsgewebe und übernehmen außerdem die seitliche Führung des Lattenbandes.

Gleitnocken GL

Zur Abstützung des Untertrums können die Lattenprofile mit Gleitnocken (Bild 5+12) ausgerüstet werden.

Application

These types of slat transport aprons were especially developed for nonwovens industries. They are suitable for transporting web, wadding and loose fibre material.

According to the area of application different surfaces of slats are suitable. The slats are fixed with a strong snap-on-connection to the belt (pic 1+2). The drive of the apron with timing belt and pulley or toothring enables an axially parallel and regular run of the apron.

Slat Profiles

The profile shape and the slat surface are adapted to the field of application (pic. 4).

	CC25QG / OS (21051 / 21071)	CC25GG (21001)	CC25 (2090 / 2095)	CC25 (2110)	CC25GDA (2101)	CC25GT (2111)	CH25 (2050 / 2055)	C20PA (2150)	CC25GS (2125)	CH25 (2060)	C20PVC (2151)	CC25 (2125)	CC25 (2096 / 2097)
CROSS LAPPER	X	X	X	X	X	X				X			
NEEDLE LOOMS	X	X	X	X	X	X			X			X	X
TRANSFER EQUIPMENT	X	X	X	X			X	X	X	X	X		
BOBBIN CARRIAGE			X				X	X		X		X	
STITCH-KNITTING MACHINE			X	X									
FEEDING/DISCHARGING	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X
ASCENDING TRANSPORT	X	X	X	X									
CLOTH INSPECTION MACHINES				X									
CUTTING MACHINES							X	X					
ANTISTATIC EQUIPMENT					X	X		X					
MICRO FIBRES	X	X			X								

Timing belts PZ

The breaking strength of the aramide timing belt is more than 4500 lbs. The homogenous combination of belts and teeth together with snap-on parts guarantees a secure snap-on connection of the slats onto the timing belts.

If the tooth or the snap-on part is damaged, it can be replaced by the help of a repair set (pic. 22). According to the required driving torque the height of the teeth can be 2.7 mm (pic. 6) or 5.4 mm (pic.8). Slats can be exchanged without removing the apron from the machine.

Leather Belts

If the use of tooth belts and cogwheels are not applicable poly-leather belts (pic. 7) can be used. Because of a layer of nylon the elongation is minimized. Belts made of polyester-urethane are also usable.

Endless Connection

Timing belts are made endless by the easy and secure overlapping junction which may be undone in case of need (pic. 10). This allows to shorten or to prolong the apron easily. Alligator belt lacings are also available.

Junction Profile VT

On request, the distance between the slats can be closed by the junction profile (pic. 9+11). Gaps can be closed by a fabric, thereby replacing every other slat (pic.9). The junction profile prevents from penetrating of fibre material between the slats and lapping around the shafts.

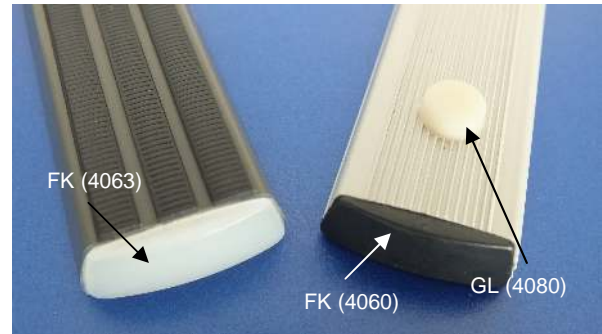


Bild 5, pic. 5, ill. 5



Bild 6, pic. 6, ill. 6



Bild 7, pic. 7, ill. 7



Bild 8, pic. 8, ill. 8

Guiding Caps FK

Guiding caps (pic. 5) at the ends of the slats prevent junction profiles from sliding out. At the same time they serve as lateral guidance for the slat apron.

Sliding Studs GL

In order to support the return run of the apron, the slats may be equipped with sliding studs (pic. 5+12).

Domaines d'utilisation

Ces tabliers à lattes ont été développés particulièrement pour l'industrie des non-tissés. Ils conviennent pour le transport des nappes, des voiles, des ouates et des fibres ouvertes en utilisant le tissu de jonction entre les lattes. Les profils des lattes sont sélectionnés selon le domaine d'application et fixés sur la courroie en aramide (ill. 1+2).

Profils des lattes

Pour les multiples domaines d'utilisation les lattes possèdent différentes surfaces et profils (ill. 4).

	CC25QG / QS (21051 / 21071)	CC25GG (21001)	CC25 (2090 / 2095)	CC25 (2110)	CC25GDA (2101)	CC25GT (2111)	CH25 (2050 / 2055)	C20PA (2150)	CC25GS (2125)	CH25 (2060)	C20PVC (2151)	CC25 (2125)	CC25 (2096 / 2097)
ETALEUR-NAPPEUR	X	X	X		X	X				X			
AIGUILLETEUSE		X	X	X	X		X		X			X	X
TABLIER DE TRANSMISSION	X	X	X	X			X	X	X	X	X		
ENROULEUR DE NAPPE				X			X	X		X		X	
MACHINES COUTURE/TRICOTAGE			X	X									
TABLIER CHARGE/SORTIE	X	X	X	X	X		X				X	X	X
TRANSPORT INCLINE	X	X	X		X								
VISITEUSE				X									
TRANCHEUSE							X	X					
EQUIPEMENT ANTISTATIQUE					X	X		X					
MICRO-FIBRES	X	X			X								

Courroies crantées

La résistance au déchirement des courroies crantées en aramide est de plus de 2000 kg. Une connexion homogène entre les courroies et les dents avec les barrettes de clipsage permet un encliquetage sûr et efficace des lattes sur les courroies. En cas d'endommagement de la connexion dents-barrette, celle-ci peut être réparée à l'aide d'un kit de réparation (ill. 22). Selon l'entraînement demandé, les courroies peuvent être fournies avec des dents de 2,7 mm (ill. 6) ou de 5,4 mm (ill. 8) de hauteur. En cas de besoin, les lattes peuvent être échangées dans la machine de production sans devoir démonter le tablier de transport.

Courroies en polycuir

Si l'utilisation de courroies crantées avec des poulies dentées ou des pignons n'est pas envisageable, il est également possible d'utiliser des courroies en polycuir (ill. 7). Grâce au revêtement en nylon, la courroie se détend moins. Les courroies en polyester-uréthane sont également utilisables.

Jonction en continu

La jonction en continu est faite par une superposition des courroies, une jonction pratique et sûre qui peut être défaite en cas de besoin (ill. 10). Ce genre de jonction permet également de raccourcir ou de rallonger facilement le tablier. Les crochets/agrafes sont également disponibles.

Profil de jonction

Sur demande, les lattes peuvent être reliées par un tissu de jonction VT (ill. 9+11), un tissu en polyester pour rendre le tablier étanche. De même, une latte sur deux peut être remplacée par le tissu de jonction VT 25. Le tablier est alors étanche contre l'infiltration des fibres, empêchant un enroulement des fibres autour des axes.

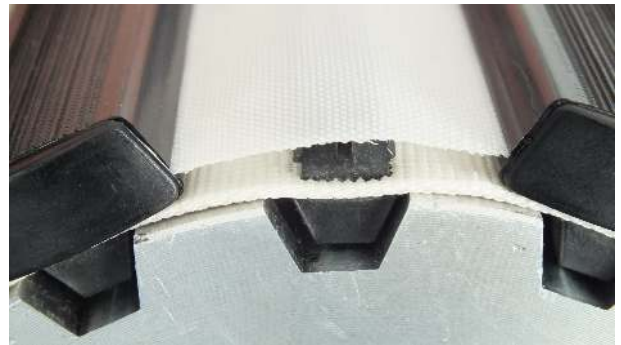


Bild 9, pic. 9, ill. 9

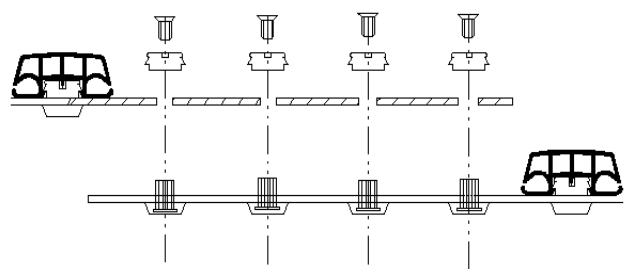


Bild 10, pic. 10, ill. 10



Bild 11, pic. 11, ill. 11



Bild 12, pic. 12, ill. 12

Embouts de guidage FK

Les embouts de guidage (ill. 5) en polyamide aux extrémités des lattes empêchent la sortie du tissu de jonction. En même temps, les embouts servent de guidage latéral du tablier.

Pastilles de glissement GL

Pour faciliter la marche arrière du tablier, les lattes peuvent être munies de pastilles de glissement (ill. 5+12).



Bild 13, pic. 13, ill. 13

Zahnringe und Zahnscheiben

Beim Einsatz von hastem Transportbändern mit Zahnriemen ist es notwendig, die Antriebsrohre oder Antriebswellen mit verzahnten Antriebs-elementen auszustatten. Dies kann durch den Einsatz von Zahnscheiben aus Hartgewebe, Aluminium oder Kunststoff (Bild 13) geschehen oder durch den Zahnring (Bild 13+15+16).

Das Zusammenarbeiten von Zahnringen oder Zahnscheiben (Bild 14) mit dem Zahnriemen ergibt einen zwangsläufigen Antrieb, der ein Schiefelaufen des Lattenbandes und Torsionsbrüche der Profile verhindert. Der Zahnring ermöglicht es, Antriebsrohre oder glatte Antriebsscheiben so umzurüsten, dass hastem Transportbänder positiv angetrieben werden können. Hierfür sind keine mechanischen Arbeiten notwendig.

Tooth rings and tooth pulleys

The timing belts should run on toothed driving elements fitted on the driving tube or shaft. This may be achieved by applying either cogwheels made of laminated fabric, aluminium or plastic (pic.13) or tooth rings (pic.13+15+16).

The interaction of tooth rings or cogwheels (pic. 14) with the timing belt enables a positive drive without square running and torsion breakages. By the use of our tooth ring, smooth driving rollers or drive pulleys could be changed over, such as our transport aprons are driven in a positive way. This can be done without any mechanical modification.

	Zahnring 3,5 mm		Zahnring 6,5 mm		Zahnscheibe
	Toothring 3.5mm		Toothring 6.5 mm		Cogwheel
	Couronne 3.5 mm		Couronne 6.5 mm		Poulie dentée
Zähnezahl	Rohr-Ø	Aussen-Ø	Rohr-Ø	Aussen-Ø	Aussen-Ø
Teeth	Tube-Ø	Outer-Ø	Tube-Ø	Outer-Ø	Outer-Ø
Dents	Ø du tube	Ø extérieur	Ø du tube	Ø extérieur	Ø extérieur
	mm	mm	mm	mm	mm
8	47-55	63,40	44-52	65,60	63,70
9	55-63	71,40	52-60	73,70	71,80
10	63-71	79,40	60-68	81,70	79,90
11	71-79	87,40	68-76	89,70	88,00
12	79-87	95,40	76-84	97,80	96,07
13	87-95	103,40	84-92	105,80	104,16
14	95-103	111,50	92-98	113,90	112,25
15	103-113	120,70	100-108	122,20	120,34
16	113-121	128,80	108-116	130,20	128,42
17	121-129	138,80	116-124	138,30	136,51
18	129-138	144,90	124-132	146,40	144,61
19	138-145	153,00	132-140	154,40	152,70
20	145-153	161,00	140-149	162,50	160,78
21	153-161	169,00	149-157	170,60	168,87
22	161-169	177,20	157-165	179,70	176,96
23	169-177	185,20	165-173	186,70	185,05
24	177-185	193,30	173-181	194,80	193,14
25	185-193	201,40	181-189	202,90	201,14
26	193-201	209,50	189-197	211,00	209,20

Bild 14, pic. 14, ill. 14

Couronnes crantées et poulies dentées

L'emploi des tabliers "hastem" avec des courroies crantées exige l'utilisation d'éléments d'entraînement dentés sur les tubes ou les arbres entraîneurs. Cela peut s'effectuer par des poulies dentées de matière dure, en aluminium ou en plastique (ill. 13) ou par des couronnes crantées (ill.13+15+16).

L'interaction des couronnes crantées ou des poulies dentées (ill. 14) avec les courroies crantées permet une commande positive, en empêchant le mauvais fonctionnement du tablier et la casse des lattes par torsion.

La couronne crantée permet une modification en commande positive des tabliers 'hastem'. Des travaux mécaniques ne sont pas nécessaires pour cette modification.



Bild 15, pic. 15, ill. 15



Bild 16, pic. 16, ill. 16



Bild 17, pic. 17, ill. 17



Bild 18, pic. 18, ill. 18



Bild 19, pic. 19, ill. 19



Bild 20, pic. 20, ill. 20

Zahnring

Der Zahnring wird entsprechend dem Rohrdurchmesser und der damit verbundenen Teilung angefertigt (Bild 14). Somit ist gewährleistet, dass die Zähne von Riemen und Ring sauber ineinandergreifen und das Transportband antreiben, ohne dass der Zahnriemen auf dem Zahnring aufsteigt. Die Zahnringe werden für den Einbau in der Maschine vorbereitet und ausgeliefert. Die Montage ist einfach und hat sich bereits tausendfach bewährt.

Nach entsprechenden Vorarbeiten am Antriebsrohr wird der offene Zahnring um das Rohr gelegt und mit **Stahl-Blindnieten** befestigt. Die beiden äußeren Zähne werden mit der mitgelieferten Montagezange zusammengezogen und an der Überlappung miteinander vernietet (Bild 17-20). Eine genaue Montageanleitung liegt den Zahnringen bei.

Je nach Antriebsmoment können entweder Zahnringe mit einer Zahnhöhe von 3,5 mm (Bild 15) oder mit 6,5 mm (Bild 16) montiert werden. Die Zahnriemen sind entsprechend mit Zähnen von 2,7 mm oder 5,4 mm gefertigt.

Toothring

The toothring is made accordingly to the tube diameter (pic. 14). The pitches of the teeth are also adapted to the diameter of the tube in order to avoid problems with the gear-tooth system. The delivered toothrings are ready for installation into the machine. The installation is easy and highly approved.

After some preparatory works on the tube the open tooth ring is wrapped around the roller and fixed **with steel pop rivets**. Pull together the two outer teeth on either end of the toothring with the attached pliers. Then the two ends are riveted together (pic. 17-20). Detailed assembling instructions are sent with the toothrings.

Depending on the driving torque there are two kinds of tooth ring executions: one with teeth 3.5 mm (pic. 15) high and one with teeth 6.5 mm (pic. 16) high. The teeth of the tooth ring depend on the teeth of the tooth belts, 2.7 mm or 5.4 mm high teeth.

Couronne crantée

La couronne crantée est fabriquée selon le diamètre du tube entraîneur et avec le pas correspondant (ill. 14). Cela garantit un enchaînement parfait des dents de la courroie et celles de la couronne, sans que la courroie dentée monte sur la couronne. Les couronnes dentées sont livrées prêtes à monter dans la machine. Le montage est simple et bien éprouvé.

Après des travaux préparatifs au tube entraîneur, la couronne ouverte est placée autour du tube et fixée avec **des rivets aveugles en acier**. Les deux dents extérieures sont serrées avec la pince-étau livrée et la partie superposée est raccordée par rivet (ill. 17-20). Les instructions de montage pour les couronnes crantées sont jointes à l'envoi.

Selon l'entraînement existant, les couronnes crantées peuvent être fournies avec des dents de 3,5 mm (ill. 15) ou de 6,5 mm (ill. 16) de hauteur, conformément à la hauteur des dents des courroies dentées, à savoir 2,7 ou 5,4 mm.

Ihre Vorteile

- + Originalteile mit Funktionsgarantie
- + Lattentausch einzeln möglich
- + Bandwechsel ohne Ausbau von Maschinenteilen
- + Schnelle Erstmontage
- + Hohe Reparaturfreundlichkeit
- + Kurze Lieferzeiten
- + Kundenservice und Beratung
- + Über 50 Jahre Erfahrung
- + Absoluter Geradlauf
- + Positiver kraftschlüssiger Antrieb
- + Hohe Lebensdauer für Ihren Return of Investment

Fordern Sie unsere ausführlichen Montage- und Reparaturanleitungen an und fragen Sie auch nach Reparaturkits für die unterschiedlichen Systeme (Bild 22).

Your advantages

- + Original parts with functional guarantee
- + Exchange of individual slats in the machine
- + Exchange of the apron without dismantling the machine
- + Fast installation
- + Easy to repair
- + Short delivery periods
- + Customer service and individual consultation
- + More than 50 years experience
- + Absolutely paraxial run
- + Positive tensional drive
- + Long service-life for your return of investment

Ask for our detailed assembling- and repair instructions, as well as for repair kits of our different systems (pic. 22).

Vos avantages

- + Pièces d'origine du fabricant avec garantie de bon fonctionnement
- + Echange des lattes individuelles en cas d'endommagement
- + Echange du tablier sans démontage de la machine
- + Premier assemblage rapide
- + Facile à réparer
- + Livraison dans les plus brefs délais
- + Service après-vente et conseil
- + Plus de 50 ans d'expérience
- + Mouvement rectiligne de la transmission des courroies
- + Entraînement positif des courroies crantées
- + Longue durée de vie pour votre 'retour sur investissement'

Veillez nous contacter pour des notices de montage et de réparation plus détaillées ainsi que pour les kits de réparation des différents systèmes (ill. 22).

Weitere Transportbandsysteme von hastem

Neben unseren C-System haben wir weitere Transportbänder im Fertigungsprogramm. Fragen Sie nach unseren Prospekten für Nadelbänder (AB-System) und Modularbänder (SC-System).

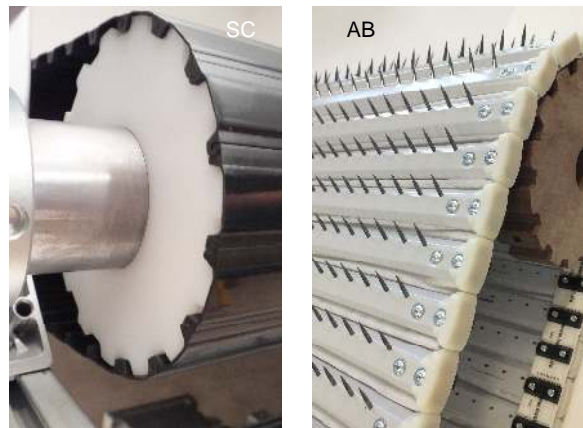


Bild 21, pic. 21, ill. 21

Bild 22, pic. 22, ill. 22

Further systems made by hastem

Beside our C-System we have spiked lattices (AB-System) or modular belts (SC-System) at your disposal. Ask for our leaflets.

D'autres systèmes de convoyeurs par hastem

En plus de notre système C nous avons d'autres systèmes de convoyeurs à disposition. N'hésitez pas à demander nos prospectus sur les tabliers à pointes (système AB) ou les tapis modulaires (système SC).

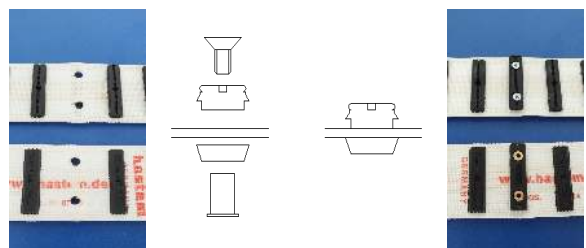


Bild 22, pic. 22, ill. 22

hastem GmbH
 Oettinger Str. 9
 86720 Noerdlingen / Germany
 Fon: 0049-9081-88038
 Fax: 0049-9081-88817
 Email: hastem@hastem.de
www.hastem.de

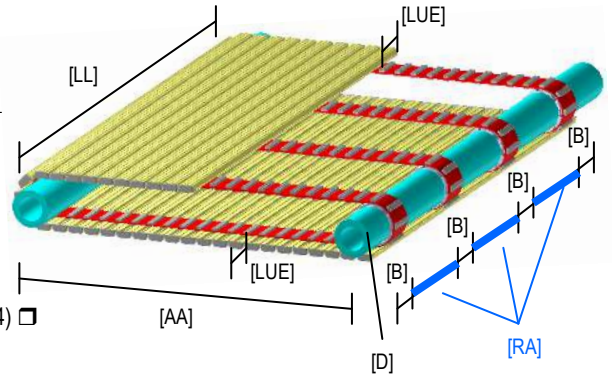
made
in
Germany

Anfrage C-System

Absender:

Firma: _____ Maschinenart: _____
 Name: _____ Hersteller: _____
 Straße: _____ Baujahr: _____
 Ort: _____ Sonstiges: _____
 Fax: _____
 Tel.: _____
 Email: _____

Achsabstand [AA] (mm): _____ Durchmesser [D] mm: _____
 Breite [LL] (mm): _____ Lattenüberstand (LUE) (mm): _____
 Riemenlänge (mm): _____ Riemenbreite [B] (mm): _____
 Riemenanzahl (Stück): _____



Riemen

- Aramid-Zahnriemen mit 2,7 mm hohen Zähnen (1020)
- Aramid-Zahnriemen mit 5,4 mm hohen Zähnen (1025)
- Poly-Lederriemen 50 mm breit (1013) 70 mm (1018) 100 mm (1014)

Riemenabstand [RA] (mm): Riemen 1 Riemen 2 Riemen 3 Riemen 4 Riemen 5 Riemen 6 Riemen 7 Riemen 8 Riemen 9 Riemen 10 Riemen 11

 Riemen 12 Riemen 13 Riemen 14 Riemen 15 Riemen 16

Lattenausführung

CC25QG (21051) <input type="checkbox"/>	CC25GG (21001) <input type="checkbox"/>	C20PVC (2151) <input type="checkbox"/>	CC25 (2125) <input type="checkbox"/>
CC25(VT) (2110) <input type="checkbox"/>	CC25QS (21071) <input type="checkbox"/>	CH25 (2050) <input type="checkbox"/>	CH25 (2055) <input type="checkbox"/>
CC25(VT) (2090) <input type="checkbox"/>	CC25(VT) (2095) <input type="checkbox"/>	CH25 (2060) <input type="checkbox"/>	C20PA (2150) <input type="checkbox"/>
CC25GT (2111) <input type="checkbox"/>	CC25GDA (2101) <input type="checkbox"/>	CC25G(VT) (2097) <input type="checkbox"/>	CC25(VT) (2096) <input type="checkbox"/>

Zubehör & Einsatzbereich

Zahnscheiben Anzahl: _____ Zähnezahl: _____ Außendurchmesser: _____ mm Bohrung: _____ mm Nut: ja nein
 Zahnringe Anzahl: _____ Zähnezahl: _____ Rohrdurchmesser [D]: _____ mm

Verbindungsgewebe: VT 0 (3010) VT 25 (3020) Führungskappen Gleitnocken (4080)

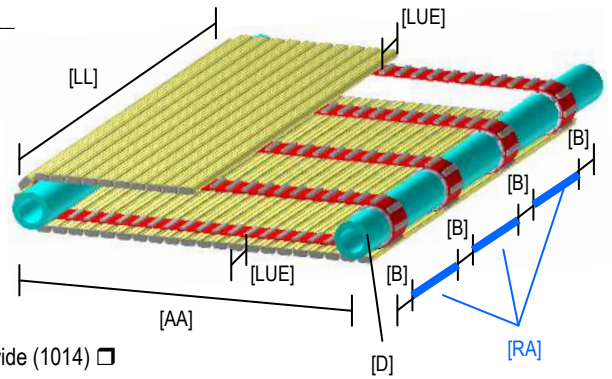
Weiß (4063) Schwarz (4060)

Sender:

Company: _____
 Name: _____
 Street: _____
 Place: _____
 Fax: _____
 Tel.: _____
 Email: _____

Machine: _____
 Manufacturer: _____
 Year of building: _____
 Others: _____

Center distance [AA] (mm): _____ Diameter [D] (mm): _____
 Width [LL] (mm): _____ Slat stick out [LUE] (mm): _____
 Belt length (mm): _____ Belt width [B] (mm): _____
 Belts (piece): _____



- Belts**
- Aramid-timing belt with 2.7 mm tooth height (1020)
 - Aramid-timing belt with 5.4 mm tooth height (1025)

Poly-leatherbelt 50 mm wide (1013) 70 mm wide (1018) 100 mm wide (1014)

Belt arrangement [RA] (mm):

belt 1	belt 2	belt 3	belt 4	belt 5	belt 6	belt 7	belt 8	belt 9	belt 10	belt 11
belt 12	belt 13	belt 14	belt 15	belt 16						

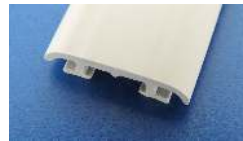
Slats



CC25QG (21051)



CC25GG (21001)



C20PVC (2151)



CC25 (2125)



CC25(VT) (2110)



CC25QS (21071)



CH25 (2050)



CH25 (2055)



CC25(VT) (2090)



CC25(VT) (2095)



CH25 (2060)



C20PA (2150)



CC25GT (2111)



CC25GDA (2101)



CC25G(VT) (2097)



CC25(VT) (2096)

Accessory & Application

Cogwhells Quantity: _____ Number of teeth: _____ Outer diameter: _____ mm Bore: _____ mm Keyway: yes no
 Toothrings Quantity: _____ Number of teeth: _____ Tube diameter [D]: _____ mm

Junction fabric: VT 0 (3010)



VT 25 (3020)



Guiding caps Sliding studs (4080)

white (4063)

black (4060)

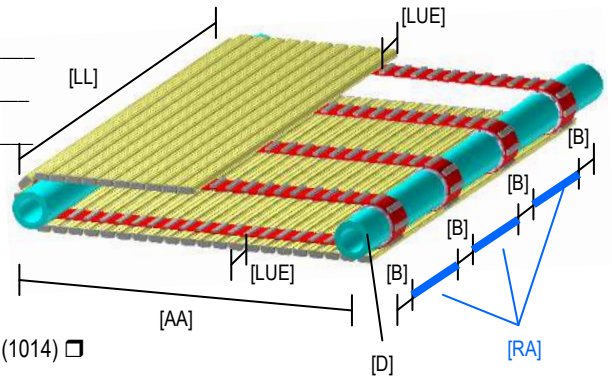


De

Société : _____
Nom : _____
Rue : _____
Lieu : _____
Fax : _____
Tél. : _____
Email : _____

Machine : _____
Constructeur : _____
Année de fabrication : _____
Autres : _____

Entraxe [AA] (mm) : _____ Diamètre [D] (mm) : _____
Largeur [LL] (mm) : _____ Saillie lattes (LUE) (mm) : _____
Longueur de courroie (mm) : _____ Largeur de courroie [B] (mm) : _____
Courroie (quantité) : _____



Courroies

Courroie aramide avec hauteur des dents 2,7 mm (1020)
Courroie aramide avec hauteur des dents 5,4 mm (1025)
Courroie polycuir largeur 50 mm (1013) 70 mm (1018) 100 mm (1014)

Espacem. cour. [RA] (mm): courroie 1 courroie 2 courroie 3 courroie 4 courroie 5 courroie 6 courroie 7 courroie 8 courroie 9 courroie 10 courroie 11
courroie 12 courroie 13 courroie 14 courroie 15 courroie 16

Lattes



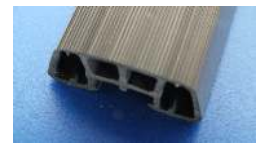
CC25QG (21051)



CC25GG (21001)



C20PVC (2151)



CC25 (2125)



CC25(VT) (2110)



CC25QS (21071)



CH25 (2050)



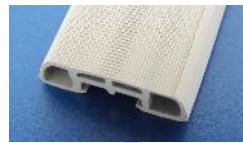
CH25 (2055)



CC25(VT) (2090)



CC25(VT) (2095)



CH25 (2060)



C20PA (2150)



CC25GT (2111)



CC25GDA (2101)



CC25G(VT) (2097)



CC25(VT) (2096)

Accessoires & Utilisation

Poulies dentées Quantité : _____ Nombre dents : _____ Diamètre extérieur : _____ mm Forage : _____ mm Rainure : oui non
Couronnes Quantité : _____ Nombre dents : _____ Diamètre du tube [D] : _____ mm

Tissu de jonction : VT 0 (3010)



VT 25 (3020)



Embout de guidage Pastilles de glissement (4080)

blanc (4063)

noir (4060)

